

KVALITETSMANUAL FÖR KRAFT- & TELESTOLPAR ENLIGT EN 14229

RÅVARAN

Kvalitet	Stolpe skall huggas av frisk växtlig tall. Den skall vara rak.
Krökar	Långkrök i en riktning godtas om en rät linje mellan mittpunkterna i rot och topp inte någonstans faller utanför stolpen. Krök i två led tillåts aldrig.
Växtvridning	Växtvridning får ej överstiga ett halvt varv på stolpens längd.
Kvist	Sprötkvist, rötkvist eller barkdragande kvist får ej förekomma. Ej heller större antal grova kvistar i varv.
Skador	Fel som försvårar impregneringen, t.ex. stora brandlyror, påfällnings- och skavskador, stockblånad samt insektsskador får ej förekomma.
Röta	Röta, tickor, vattved eller törved får ej förekomma
TILLREDNING	Stolpe skall vara jämnkapad i båda ändar och spjälkskador får ej finnas. Vidare skall stolpen vara väl kvistad och stora rotben skall varar avjämnade.
AVVERKNINGS- OCH LEVERANSTID	Stolpar får avverkas fr.o.m september och intill savtiden följande vår. Övrig tid senast 3 veckor efter avverkning.
Barkning	Råvaran skall snarast möjligt helbarkas efter ankomst till impregneringsverket. Ytterbarken skall helt avlägsnas liksom större delen av innerbarken.
Torkning	Stolparna lufttorkas i väl ventilerade vältor upp till 12 månader med fortlöpande fukthaltskontroll, alternativt konsttorkas i torkkammare.
Mätning	Diametermättet mäts inom bark efter barkning Svenska stolpar: korskavning Engelska stolpar: bandmätning och i vissa fall lågkantsmätning (Stout). Rotband mäts på 2,0 m för svenska stolpar och 1,5 m för engelska.

Bastning

När stolpen innehåller mindre än 25 % v/v svarvas 3 till 5 mm av splintveden och alla ojämnheter bort. I samband med bastningen kontrolleras och kvalitetsbedöms ämnena.

- att inga mekaniska skador uppkommit som påverkar hållfastheten
- att stolpvirket är fritt från bark och bast
- att hartser och andra extraktivännen inte finnas utfällda på mantelytan
- rot och topp renkapas

Id märkning

I samband med kontrollen längd och dimensionsklassas stolparna. 4 meter från rot märks var stolpe med en metallbricka innehållande uppgift om:

- Impregneringsklass
- Impregneringsårtal och vecka
- Stolplängd, dimension samt torktyp
- Impregneringsmedel
- Tillverkarens firmabeteckning

Stolparna får dessutom en egen bricka med CE-märkning där respektive fabriks unika certifieringsnummer framgår.

Stolparna skall efter bastningen snarast impregneras för att undvika blånad eller andra rötsvampar.

Impregnering

Stolparna skall impregneras med av kemikalieinspektionen godkänt medel. Inträngning och upptagning skall uppfylla kraven enligt Nordiska Träskyddsrådets dokument nr 1 och 3 motsvarande träskyddsklasserna AB och A. Reglerna för godkännande av träskyddsmedel och impregneringsföretag utges minst en gång/år av NTR (Nordiska Träskydds Rådet).